

## УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессионального обучения по программе подготовки по профессии  
рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым  
электродом»

очная

форма обучения

Наименование разделов (модулей), тем, видов аттестации	Трудоемкость, ак. час						Форма аттеста ции
	Итого (сумма ст.3 и7)	Контакт ная работа всего	Виды занятий контактной работы, в т.ч.		В том числе с использо ванием ДОТ (из ст.3)	СР	
			Л	ПЗ, ЛР			
Модуль (Раздел) 1 <b>Теоретическое обучение</b>	<b>10</b>	<b>8</b>	<b>6</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	
Тема 1. Требования охраны труда и техники безопасности	8	6	6			2	
Промежуточная аттестация	2	2		2			зачёт
Модуль 2. <b>Профессиональный курс</b>	<b>128</b>	<b>118</b>	<b>19</b>	<b>99</b>	<b>0</b>	<b>10</b>	
Тема 1. Определение стартового уровня владения компетенцией	5	5	1	4			
Тема 2. Техника выполнения сварных швов 111 процессом сварки	5	1	1			4	
Промежуточная аттестация	2	2		2			зачёт
Тема 3. Технология ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (111 сварочный процесс), основные и сварочные материалы, применяемые для сварочных работ	9	6	6			3	
Тема 4. Технология подготовительно-сварочных работ	21	18	3	15		3	
Тема 5. Технология ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, техника выполнения сварных швов в различных пространственных положениях	84	84	8	76			
Промежуточная аттестация	2	2		2			зачёт
<b>Итоговая аттестация</b>	<b>6</b>	<b>6</b>		<b>6</b>			КЭ
Всего академических часов	<b>144</b>	<b>132</b>	<b>25</b>	<b>107</b>		<b>12</b>	